



Excavaciones y Contenedores **GOMEZ MESCUA, S.L.**

C.I.F. B29690377

www.gomezmesqua.com

Tlf. 952 776628 - 952 774246, fax: 952 862238

Arroyo II s/n (29600) Marbella.

mescua@telefonica.es

PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES PARA LOS GAVIONES DE MALLAS ELECTROSOLDADAS CON OJALES INCORPORADOS, PREMONTADOS, *Wandverkleidung*® DE ROTHFUSS GMBH.

**Sistema de gaviones para revestimiento aptos tanto para rellenos de
piedra como vegetales.**

**Gaviones contruidos mediante enrejados de alambre electrosoldado,
montados con uniones de empalme rápido y distanciadores que cumplirán,
como mínimo, con las siguientes especificaciones:**

1. MATERIALES

1.1. Alambre de acero.

1.1.1. Designación:

Acero tipo 1.0300 C4D según EN 10016 2ª parte

1.1.2. Composición química:

1.1.2.1. Contenido de fósforo, máximo: 0,035 % según EN 10016 2ª parte

1.1.2.2. Contenido de azufre, máximo: 0,035 % según EN 10016 2ª parte

1.1.2.3. Contenido de carbono, máximo: 0,06 % según EN 10016 2ª parte

1.1.3. Características mecánicas:

1.1.3.1. Resistencia a tracción:

Diámetro 3,55 mm 450 N/mm²

Diámetro 4,50 mm 450 N/mm²

Diámetro 5,00 mm 600 N/mm²

1.1.4. Soldabilidad:

1.1.4.1. El material empleado, C4D, deberá tener un contenido de carbono menor del 0,06%. Según EN 10016 2ª parte. Por lo tanto el material deberá tener una muy buena soldabilidad.

1.1.4.2. Según informe de laboratorio (LGA) BP0160019/b del 12.02.2001 se desgarrarán los enrejados de alambre, sin que se produzca rotura en el punto de soldadura, sino en la longitud libre.





Excavaciones y Contenedores GOMEZ MESCUA, S.L.

C.I.F. B29690377

www.gomezmesqua.com

Tlf. 952 776628 - 952 774246, fax: 952 862238

Arroyo II s/n (29600) Marbella.

mescua@telefonica.es

1.2. Galvanizado.

1.2.1. Componentes:

Aleación de zinc y aluminio, sistema GALFAN®, o similar, realizada por inmersión en masa fundida. Constitución química 95% zinc, 5 % aluminio.

1.2.2. Protección:

La aplicación de la película de Zinc/Aluminio tendrá, como mínimo, una dosificación de 350 gr. / m².

1.2.6. Durabilidad:

1.2.6.1. Pérdida de masa en exposición a niebla ácida sulfúrica:

Después de 20 ciclos, según Norma DIN 50018: máximo 80 gr./m².

1.2.6.2. Pérdida de masa, en exposición a niebla salina:

Después de 600 horas, según Norma DIN 50021: 120 gr./m².

1.2.6.3 Corrosión:

No se producirá ningún fenómeno de corrosión en el enrejado soldado, después de 2.000 horas en exposición a niebla salina.



2. ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DEL GAVIÓN:

2.1. Enrejados.

2.1.1. Definición:

Malla o panel prefabricado, de alambre de acero galvanizado especial. Electrosoldada ortogonalmente, formando cuadrícula.

2.1.2. Diámetros del alambre:

3,55 mm. Parte exterior

4,50 mm. Parte interior



Excavaciones y Contenedores **GOMEZ MESCUA, S.L.**

C.I.F. B29690377

www.gomezmesqua.com

Tlf. 952 776628 - 952 774246, fax: 952 862238

Arroyo II s/n (29600) Marbella.

mescua@telefonica.es

2.1.3. Dimensiones de la cuadrícula:

5 x 10 cm.

2.1.4. Dimensiones del enrejado:

104 x 14.5 x 51.5 cm.

2.2. Sujeción a muro.

2.2.1. Definición:

Mediante perfilaría de chapa galvanizada de 3 mm y 300 cm de largo.

Tortillería metálica tipo Fischer FBN 10+23 A4

